

Утверждаю
Директор ГБПОУ МО «Колледж «Коломна»
Ширкалин М.А.
_____ 2017 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
среднего профессионального образования
Государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Московской области
«Колледж «Коломна»
по специальности среднего профессионального образования
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник
Форма обучения – очная
Нормативный срок освоения ППССЗ – 4 года 10 месяцев
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования
технический.

1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1548 от 09 декабря 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 44978 от 26.12.2016 г.).

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее – ФГОС) среднего общего образования (приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413, приказ Минобрнауки России от 29.12.2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении ФГОС среднего (полного) общего образования») реализуется в пределах основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования с учетом профиля получаемого профессионального образования и Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», приказ Минобрнауки России от 15.12.2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 г. № 464»). При этом срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 нед., промежуточная аттестация – 2 нед., каникулярное время – 11 нед.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение и промежуточную аттестацию в общеобразовательном цикле (1476 час.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла образовательной программы предусматривает изучение дисциплин: «Основы философии», «История», «Психология общения», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура».

Начало учебного года устанавливается с 1 сентября. Учебные занятия организованы по пятидневной рабочей неделе. Продолжительность академического часа соответствует нормативным требованиям (45 минут). Занятия ведутся парами при продолжительности пары 1 час 30 минут.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки студентов (в том числе в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю.

Выполнение трех курсовых проектов (работ) является видом учебной работы по профессиональным модулям и реализуются в пределах времени, отведенного на их изучение.

Структура и объем образовательной программы имеет следующий вид:

| Структура образовательной программы | Объем образовательной программы (рекомендации ФГОС), ак/час | Объем образовательной программы (данные Учебного плана), ак/час |
|---|---|---|
| Общеобразовательный цикл | 1476 | 1476 |
| Общий гуманитарный и социально-экономический цикл | Не менее 504 | 620 |
| Математический и общий естественнонаучный цикл | Не менее 180 | 180 |
| Общепрофессиональный цикл | Не менее 648 | 946 |
| Профессиональный цикл | Не менее 2664 | 3834 |
| ГИА | 216 | 216 |
| Преддипломная практика | 144 | 144 |
| Общий объем образовательной программы | 5940 | 5940 |

Структура трудоемкости включает в себя:

- лабораторные и практические занятия, включая семинары;
- самостоятельную работу;
- учебную практику по профессиональным модулям;
- производственную практику по профессиональным модулям;
- курсовые проекты;
- промежуточную аттестацию.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей (ПМ) и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках ПМ, часть профессионального цикла, выделенного на проведение практик составляет 52%:

| Показатель | Объем профессионального цикла образовательной программы по учебному плану | Объем учебной практики образовательной программы по учебному плану | Объем производственной (по профилю специальности) образовательной программы по учебному плану |
|----------------------------|---|--|---|
| Абсолютный в академ. часах | 3834 | 468 | 1152 |
| Относительный в процентах | 100% | 12% | 30% |

Объем самостоятельной работы не превышает 30 % объема образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Вариативная часть программы по специальности составляет 1728 академических часов и использована в следующем направлении:

| № п/п | Наименование учебной дисциплины или профессионального модуля | Кол-во часов | | Курс обуч. | Обоснование распределения часов вариативной части |
|----------|--|--------------|--------|------------|--|
| | | теор. | практ. | | |
| 1. | ОП 14. Основы техники и технологии | 82 | | 1 | Необходимость введения данной дисциплины обусловлена требованиями ФГОС к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы в части формирования у учащихся усвоения ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ОК 10, а также ПК 1.1, ПК 1.2 |
| 2. | ЕН.04 Экологические основы природопользования | 32 | | 2 | ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 2.2 |
| 3. | ОП.12 Управления персоналом | 68 | | 5 | Учебная дисциплина введена с целью приобретения практических навыков при организации работы управления коллективом Кроме того обеспечивает усвоение ОК 1, ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 9, ОК 10; ПК 1.3 ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 |
| 4. | Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (наладчик станков и манипуляторов с ПУ) | 322 | | 2,3 | Профессиональный модуль всего составляет 256 ак.час. с целью получения дополнительных практических навыков и квалификации по рабочей профессии. |

Промежуточная аттестация в виде зачета, дифференцированного зачета, экзамена, квалификационного экзамена проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. На промежуточную аттестацию в форме экзаменов отводится суммарно 72 часа (2 недели) в году, в последний год обучения – 36 часов (1 неделя).

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломная работа). Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определен в Положении о проведении ГИА по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

Данное решение принято рабочей группой по реализации ОПОП на основании обсуждения содержания модулей и общепрофессиональных дисциплин совместно с работодателями и преподавателями.

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.
для подготовки по специальности СПО**

| №№ п/п | Наименование |
|-----------|--|
| | Кабинеты, Лаборатории, Студии, Мастерские, Полигоны: |
| 1. | Кабинет социально-экономических дисциплин |
| 2. | Кабинет иностранного языка |
| 3. | Кабинет математических дисциплин |
| 4. | Кабинет естественнонаучных дисциплин |
| 5. | Кабинет информационных технологий |
| 6. | Кабинет компьютерной графики |
| 7. | Кабинет БЖ, охраны труда и экологии |
| 8. | Кабинет инженерной графики |
| 9. | Кабинет метрологии и стандартизации |
| 10. | Кабинет электротехники и электроники |
| 11. | Кабинет технологии машиностроения |
| 12. | Кабинет технологического оборудования и оснастки |
| 13. | Кабинет автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ |
| 14. | Кабинет технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах |
| 15. | Лаборатория измерительной техники |
| 16. | Лаборатория электронной техники и приборов |
| 17. | Лаборатория процессов формообразования и инструментов |
| 18. | Лаборатория информационных технологий в профессиональной деятельности |
| 19. | Механообрабатывающие мастерские |
| 20. | Фрезерная мастерская с ЧПУ |
| | Спортивный комплекс: |
| 1 | спортивный зал |
| 2 | открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий |
| 3 | место для стрельбы |
| | Залы: |
| 1 | библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет |
| 2 | актовый зал |